

# Primer Epóxico Unidas 400MH®

Imprimante epóxico de alto desempeño.



**TECNOLOGÍA  
400 MH.**



**EXCELENTE RESISTENCIA  
A LA CORROSIÓN.**



**MATERIAS  
PRIMAS FDA.**



## PROPIEDADES FÍSICAS Y DATOS DE APLICACIÓN:

<b>Color:</b>	1430 Amarillo 1431 Rojo Óxido 1437 Gris.
<b>Acabado:</b>	Semibrillante.
<b>Sólidos por Volumen:</b>	65 +/- 2%
<b>Número de componentes:</b>	Dos
<b>Proporción de la mezcla:</b>	4 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de DC 010.
<b>Tiempo de vida útil de la mezcla:</b>	12 horas a 25°C 10 horas a 30°C
<b>Punto de inflamación:</b>	Mayor de 21°C
<b>Espesor máximo recomendado:</b>	Húmedo: 400 micras. Seco: 220 micras.
<b>Rendimiento teórico:</b>	7 m <sup>2</sup> / litro a 75 micras.
<b>Método de aplicación:</b>	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo.
<b>Dilución:</b>	Reductor Epóxico 1170 diluir máx. 25 % por Vol. (1 litro).
<b>Limpieza de equipos:</b>	Reductor Epóxico Cód. 1170.
<b>Tiempo de secado entre manos:</b>	4 horas.
<b>Norma INEN aplicable:</b>	INEN 1046.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	4 horas
A 35 °C	3 horas
Para repintar:	24 horas

## PRESENTACIÓN:

• Componente A. Galón. • Componente B. Litro.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Fondo Epóxico anticorrosivo de dos componentes, aditivado con fosfato de zinc. Elaborado con poliamidas. Produce una película dura y resistente a la corrosión, de muy buena adherencia y flexibilidad, comúnmente utilizado como promotor de adherencia en superficies ferrosas, no ferrosas y concreto. A través de la tecnología DURASHIELD puede ofrecer altas prestaciones como recubrimiento anticorrosivo. Ideal como primer para el sistema Grado Alimenticio UNIPOX de Unidas.

## USOS:

Como imprimante anticorrosivo sobre acero, superficies metálicas, aluminio, fibra de vidrio, galvanizado y otras superficies no ferrosas, como primer en obras vivas, obra muerta, cubierta, superestructura, sentinas, tanques de agua dulce o salada de embarcaciones, para estructuras, maquinarias, equipos industriales, instalaciones marinas o portuarias, puentes, plataformas de perforación, pisos de concreto y todo metal que esté en atmósferas con alta contaminación industrial. Resistencia a temperaturas 120°C máx y 0°C mín.

Todo epóxico a intemperie entiza pero no pierde sus propiedades de protección, por lo que se recomienda para exteriores terminar con una capa de Poliuretano Acrílico Unidas.

\* Posee tecnología 400MH (Micras húmedas) que permite que el producto pueda aplicarse al espesor mencionado sin descolgarse en aplicaciones en vertical en una sola aplicación. Para alcanzar las 400MH se recomienda usar equipo airless y el primer epóxico catalizado con max 5% de dilución con 1170



## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

*Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.*

### Superficie metálica nueva:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado. Cerca de metal blanco SA 2 1/2 / SSPC - SP10 según especificaciones Sueca / Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

### Superficies no ferrosas:

- Lavado desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Aplicar Primer Epóxico.
- Si se va aplicar como promotor de adherencia sobre superficies no ferrosas se puede aplicar un espesor de película seca de 30 a 50 micras.

### Concreto nuevo:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia y el curado, no se debe de enlucir/paletear el piso.
- Lavar con Unitol al 10% la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar porosidad para el correcto anclaje del Primer Epóxico.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al Ph 7.

- Mínimo dejar secar de 48 horas.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico diluido de 25 % con Reductor Epóxico Cód. 1170 al espesor recomendado.

### Concreto envejecido:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro.
- Posteriormente llevar a cabo los pasos indicados en concreto nuevo. Si hay pintura antigua el técnico de pinturas Unidas S.A. deberá realizar pruebas de adherencia y compatibilidad.

### MANTENIMIENTO:

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2/SSPC SP2.
- Lavado, desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorreado abrasivo mínimo al grado SA 2 1/2, sino es posible, realizar limpieza con herramienta mecánica según norma ST3/SSPC SP3.
- Aplicar una nueva capa de Primer Epóxico Unidas.

### APLICACIÓN:

- Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B, hasta obtener una perfecta homogeneidad.
- Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B; antes de aplicar se debe dejar quince minutos como tiempo de inducción.
- La mezcla de los 2 componentes completa el volumen del envase.
- Si se va a aplicar sobre epóxico antiguo, se recomienda primero lijar la superficie para generar perfil de anclaje y luego lavar la con detergente neutro.
- Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
- Capa fondo: Primer Epóxico Unidas.
- Capas intermedia - acabado: Poliuretanos, Coalta, Unipox, Unimastic, Marine Enamel.

## Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

**Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.**

### Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura y solvente no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

### Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.